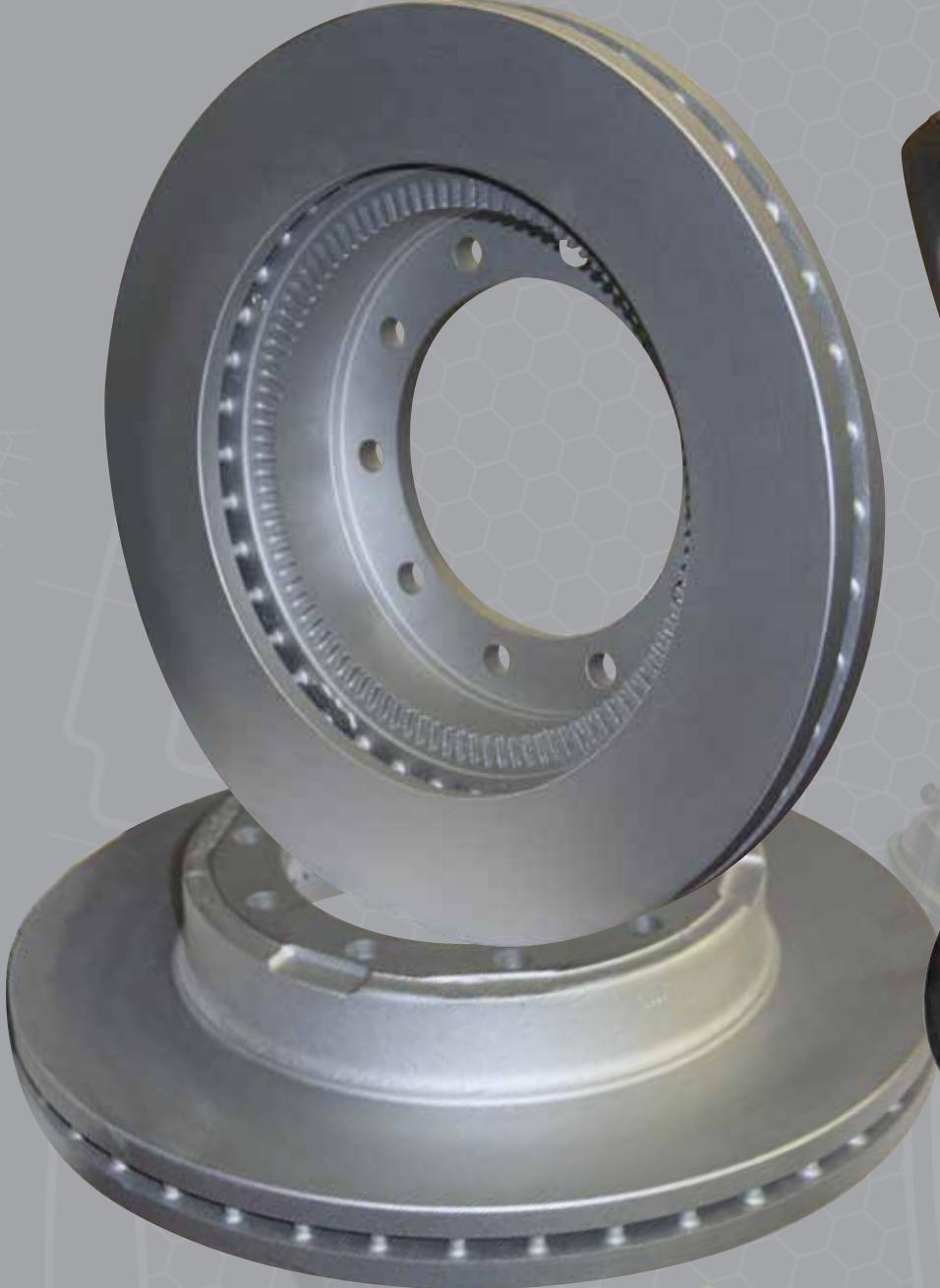


Une ingénierie stratégique



Fabrication de composants d'origine de qualité



***Plaquettes, disques et
étriers Quiet Ride***



***SOLUTION
HYDRAULIQUE
INTENTIONAL
ENGINEERING***

Préparation sèche avec renforcement de céramique : Moins de résine pour un couple amélioré et un freinage plus silencieux



Quiet Ride de **SILVERBACK** utilise une préparation sèche exclusive avec renforcement en céramique pour produire des plaquettes de frein à disque robustes, silencieuses et à couple élevé.

Les fabricants à fort volume utilisent une préparation humide et versent leurs ingrédients dans des moules de grande taille. Ces ingrédients sont par la suite mélangés aux niveaux élevés de résine, pouvant entraîner des bruits excessifs et un freinage inégal pouvant augmenter la distance d'arrêt de plus de 50 %!

Moulage positif haute pression : Construction monocoque pour obtenir de meilleurs résultats

Les préparations sèches avec renforcement en céramique **SILVERBACK** sont créées en utilisant un moulage positif qui produit un couple plus élevé, une friction plus dense, un freinage plus silencieux et une durée de vie améliorée.

Au final, la plaque de soutien et la préparation sont moulées ensemble par le biais d'un processus monocoque à étape unique.

A. La plaque de soutien de la plaquette de frein à disque est insérée dans la presse.

B. Le moule positif est monté au-dessus de la plaque de soutien.

C. La préparation sèche exclusive avec renforcement en

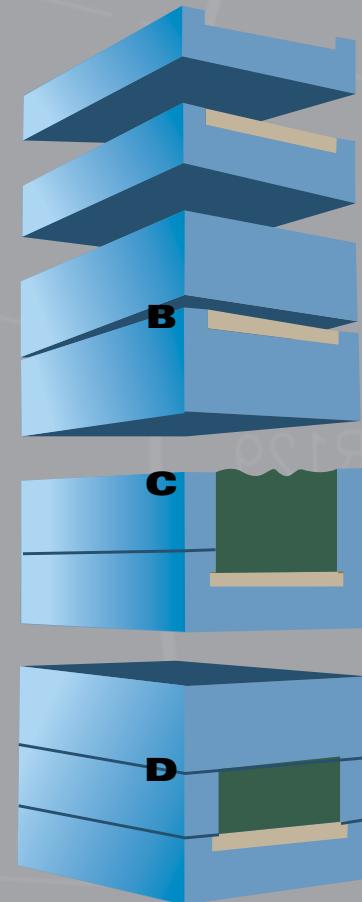
céramique SILVERBACK est ajoutée au moule positif.

D. Le processus de moulage haute pression produit jusqu'à 500 kg/cm² de pression sur la friction.

Le processus formant le moule positif avec la préparation sèche à haute pression permet de stabiliser la compression du moule et ainsi maintenir une meilleure densité de friction que les processus de moulage à échappement qui sont plus propices aux défauts hypobares.

Ces processus réduisent de façon significative la postvulcanisation où les frictions produites en raison du contenu élevé en résine émettent des cris stridents alors que la résine s'écoule sur la surface lors de l'utilisation.

Le moulage positif et la construction monocoque maximisent la géométrie de freinage et la durée de vie de la plaquette tout en réduisant les bruits de freinage.



Conçues pour surpasser les tolérances exigeantes de l'industrie

SILVERBACK fabrique chaque plaquette de frein à disque robuste Quiet Ride en respectant les normes les plus strictes de l'industrie.

Nos ingénieurs sont conscients que la réduction du bruit et la durée de vie prolongée commencent par le respect des normes les plus strictes de l'industrie.

Voilà pourquoi nous fabriquons nos plaques de soutien et nos cales en utilisant un acier respectant deux dou-

zaines de spécifications, faisant en sorte que chaque élément respecte les spécifications d'ingénierie.

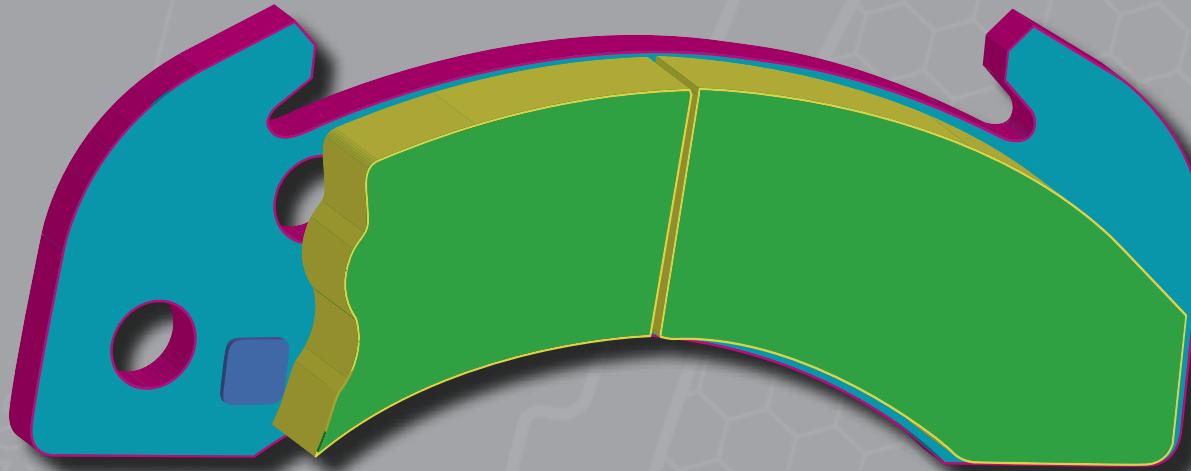
Une fois la plaque de soutien estampillée et outillée, un enduit est appliqué par processus d'électroplacage. Cette caractéristique d'enduit par électroplacage satisfait à l'essai SAE J2334 en matière de brouillard salin.

La réduction de la corrosion procure une constance au niveau du freinage et réduit

les bruits. Le raccord précis entre la plaque de soutien et la plaquette est essentiel pour assurer un rendement optimal.

Les mesures précises FMSI de Quiet Ride sont cruciales dans le processus de construction monocoque.

La géométrie de freinage est assurée grâce à la sélection minutieuse des métaux, les mesures précises et la construction monocoque.



N° DE DISQUES SILVERBACK	N° D'INDUSTRIE	LONGUEUR TOTALE	LARGEUR TOTALE	ÉPAISSEUR DE FRICTION (COMPRENANT LA PLAQUE)
D184-7806CE	D184	254,0 mm (10,03 po) 205,0 mm (8,07 po)	97,5 mm (3,83 po) 80,0 mm (3,15 po)	16,0 mm (0,63 po) 21,8 mm (0,85 po)
D224-7807CE	D224	213,4 mm (8,40 po)	101,5 mm (3,96 po)	18,5 mm (0,73 po)
D225-7808CE	D225	269,5 mm (10,61 po) 205,0 mm (8,07 po)	100,0 mm (3,93 po) 80,0 mm (3,15 po)	22,3 mm (0,87 po) 26,5 mm (1,04 po)
D236-7809CE	D236	228,6 mm (9,00 po)	102,6 mm (4,04 po)	25,1 mm (0,98 po)
D769-7636CE D1032 D1418	D769 D1032 D1418	240,0 mm (9,45 po) 240,0 mm (9,45 po) 240,0 mm (9,45 po)	88,6 mm (3,49 po) 88,6 mm (3,49 po) 88,6 mm (3,49 po)	25,2 mm (1,00 po) 25,2 mm (1,00 po) 25,2 mm (1,00 po)
D786-7655CE-ÉPAIS	D786	244,1 mm (9,61 po)	85,1 mm (3,35 po)	26,8 mm (1,05 po)
D786A-7654CE-MINCE	D786A	244,1 mm (9,61 po)	85,1 mm (3,35 po)	20,3 mm (0,80 po)
D1066-7972CE	D1066 D777	222,0 mm (8,74 po)	64,5 mm (2,54 po)	20,3 mm (0,80 po)

Intentional Engineering de Silverback HD offre des étriers de qualité avec disques et plaquettes

Les étriers hydrauliques robustes de **SILVERBACK** sont fabriqués de fonte grise G3500b à haute densité réussissant à dissiper la chaleur et à prévenir la déformation.

Chaque disque est équilibré au moyen d'une fraise pour assurer la géométrie de freinage et éliminer le bruit, les vibrations et les secousses durant le freinage.

La bague excitatrice ABS en fonte est achevée avec précision au moyen d'un équipement de fraisage

CNC précis assurant une exactitude accrue.

La technologie de ventilation par veine d'air de **SILVERBACK** vient réduire la chaleur et augmenter la durée de vie des freins.

Une couche de GeoMet breveté est appliquée sur chaque disque, prévenant la corrosion et offrant une protection contre les solvants comme l'essence, les liquides de freins et de boîtes de vitesses, les antigels et l'huile à moteur.



Silverback HD

- ***La préparation sèche avec renforcement en céramique produit un couple plus élevé et un freinage plus silencieux.***
- ***Tous les disques Silverback sont fabriqués de fonte G3500b afin de maximiser la dissipation de chaleur.***
- ***Couche de GeoMet résistante à la corrosion et aux solvants, durcie par induction***
- ***Étriers fabriqués en fonte ductile D5506, conférant une résistance à la traction de 55 000 psi.***
- ***Joint d'étanchéité synthétiques, fabriqués en Amérique du Nord assurant une résistance thermique à l'épreuve des fuites.***
- ***Pistons en résine phénolique renforcée empêchant l'expansion/la contraction et les fuites.***

Une ingénierie stratégique

SILVERBACK HD[®]

Fabrication de composants d'origine de qualité

Étriers d'équipement d'origine : Joints et pistons en fonte ductile supérieure, venant prolonger la durée de vie



Les étriers hydrauliques robustes sont fabriqués de fonte ductile D5506 de grade plus élevé, assurant une résistance à la traction de plus de 55 000 psi.

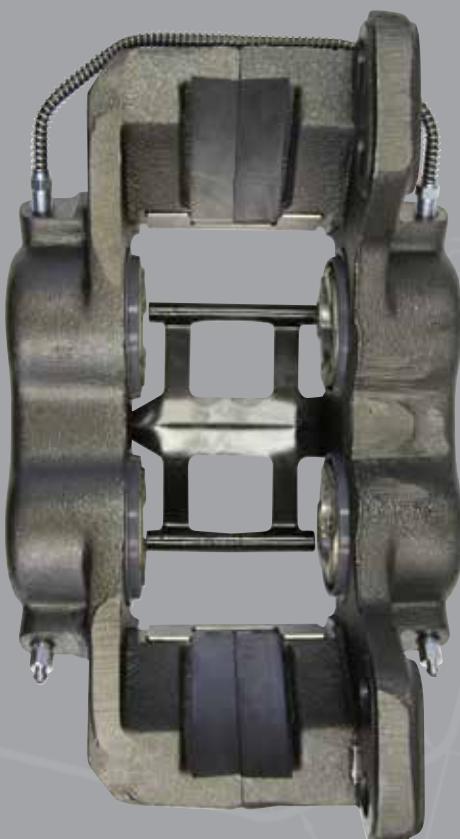
Joints synthétiques fabriqués en Amérique du Nord assurant une excellente résistance thermique empêchant les fuites.

Nº DE DISQUES **SILVERBACK** comprennent des boulons de calibre 8 trempés et canalisations de frein en acier enroulé.

Les pistons sont fab-

riqués de bakélite Sumitomo d'Amérique du Nord. Cette résine renforcée de substrat de fibres réduit l'expansion et la contraction de chaleur dans des conditions présentant d'importantes fluctuations de température, réduisant ainsi les risques de fuite.

Le bouchon de métal en fusion assure une résistance contre la chaleur et l'oxydation à long terme toutes deux pouvant contribuer au fissurage et à l'usure prématuée.



Les tuyaux de transfert et les valves de purge confèrent un double rôle aux étriers 70 mm à 4 pistons Silverback.

UN ÉTRIER POUVANT SE PLACER À GAUCHE OU À DROITE!





SPÉCIFICATIONS DES DISQUES SILVERBACK

N° DE DISQUE SILVERBACK	APPLICATION	DIMEN-SIONS	SPÉCIFICA-TIONS	EUCLID	WEBB	MERI-TOR	N° OEM	GUNITE	BENDIX/FORM. BLEU	FRICITION DE RENDEMENT
14HR1394G	Dodge/Ford/Sterling Arrière Ford LCF/IHC Avant/arrière	15,35 X 4,88	10 trous 0.50				TRW 141394		E12570120	
19HR996G	Ford Avant/arrière IHC Avant/arrière	15,35 X 1,91	10 trous 0.53	E-14738			CONMET 10019996		E12588025	390.048.20
54HR102G	GM Avant	14,75 x 3,81	5 trous 0.66	E-4229	54102P	122687	15619954 15515768	D6054	141271 E12585013	S/O
54HR104G	GM/Chevrolet Avant	14,75 x 3,81	6 trous 0.66	E-9804	54104P	122688		D6054A	141585 E12685009	S/O
54HR105G	Ford Avant ABS	14,75 x 3,81	6 trous 0.78	E-11323	54105P	123480			E12584020	S/O
54HR301G	GM Avant/arrière	15,39 x 3,40	10 trous 0.59	E-4230	54301P	122729	156199700 155144016	D6052	141272 E12585006	S/O
54HR769G	Navistar Avant ABS	15,00 x 3,50	5 trous 0.78	E-6114	54769P-65	123573	2594594C1		141476 E12588021	381.089.20
54HR770G	IHC Avant/arrière ABS	15,00 x 3,50	6 trous 0.78	E-6115	54770P-65	123572	164677C1 2505097C1	D6194AM	141475 E12588020	381.089.30
54HR771G	Ford/Freightliner/Navistar/Kenworth/Peterbilt/Sterling/Blue Bird	15,00 x 4,44	10 trous 0.59	E-12523 E-4247	54771P-65	123552	2594596C1	D6183M	141494 E12588018	381.113.20
54HR773G	Ford/Freightliner/Navistar/Kenworth/Peterbilt/Sterling/Blue Bird	15,00 x 3,20	10 trous 0.58	E-11470	54773P-65	123550	2594595C1	D6176M	E12588019	381.081.20
54HR775G	GM Avant/arrière Bluebird Avant /Thomas Avant/arrière	15,38 x 3,40	10 trous 0.58	E-12524	54775P-65	123557			E12585019	390.086.20

SPÉCIFICATIONS D'ÉTRIERS SILVERBACK DESCRIPTION

N° DE PLAQUETTE DE FREIN À DISQUE SILVERBACK	N° D'ÉTRIER SILVERBACK	DESCRIPTION	APPLICATION	ANNÉES D'UTILISATION	EUCLID	BENDIX	DAYTON
D184-7806CE	55CL314	2,60 po Bendix	IHC/Freightliner/Thomas	1990-2004	E-4237X	R55314 E14675007	604907
D224-7807CE	55CL251	2,50 po Dayton	GM/Ford/Meritor	1979-2008	E-11117X	R55251 E14684106	604905
D225-7808CE	55CL250	2,88 po Bendix	IHC/Freightliner/Thomas	1979-2008	E-4238X	R55250 E14685008	604904
D236-7809CE	55CL252	2,88 po Dayton	Ford	1983-1999	E-4245X	R55252 E14684006	604908
D769-7636CE	13CL706-7	70 mm Meritor G/D 3-trous	IHC/Ford	2009-2017	E-13706 E-13707	E14688014 E14688015	
D769-7636CE	14CL684012-3	70 mm Meritor D/G 2 trous	Bluebird/GM/Freightliner/Sterling/Thomas	2000-2015	E-11733-SL E-11734-SL	E14684012/3 E14684018/9	
D1066-7972CE	14CL7076	60 mm TRW Droit	IHC/Ford	2005-2016	E-12253	E14670076	
D1066-7972CE	14CL7077	60 mm TRW Gauche	IHC/Ford	2005-2016	E-12254	E14670077	
D786A-7654CE-MINCE	55CL849	66 mm Bosch	IHC/Freightliner/Sterling/Thomas	1985-2016	E-11750X	R55849 E14688008	604911
D786-7655CE-ÉPAIS	55CL850	73 mm Bosch	IHC/Freightliner/Sterling/Thomas	1998-2016	E-11756X	R55850 E14688010	604912