

Soluciones estratégicas de diseño.

SILVERBACK®

Fabricando componentes de la misma calidad que el equipo original.



**Levas en S y accesorios
con calidad de equipo
original**

- **Acero para herramientas**
- **Forjada y maquinada**
- **Tratamiento de calor por inducción**
- **Anillos de retención múltiples**
- **Acabado de alto brillo**
- **Calida construida con diseño intencional**

Levas en S con calidad de equipo principio a fin

Fabricadas con acero para herramientas

Las levas en S con calidad de equipo original de **SILVERBACK** están fabricadas según los más altos estándares de principio a fin. Comenzamos con acero para herramientas alto en carbono de dureza 45 HRC para nuestras chumaceras y cabezas de leva.

Este acero de alto grado resiste la fatiga y el desgaste causados por las condiciones graves y la alta combinación de torsión que fuerza el reemplazo prematuro o la falla de las levas en S inferiores.

Forjadas y maquinadas con alta energía

Después del forjado con matriz cerrada de las cabezas de leva en S y después de que los ejes han sido

forjados con rodillo con forjado de alto índice de energía (HERF), ambos se trabajan con mecánica de precisión para obtener tolerancias que son hasta 0.050" más ajustadas que las cabezas de leva no maquinadas, y promueve un frenado equilibrado.

Tratadas con calor por inducción a más de 1,000 °F

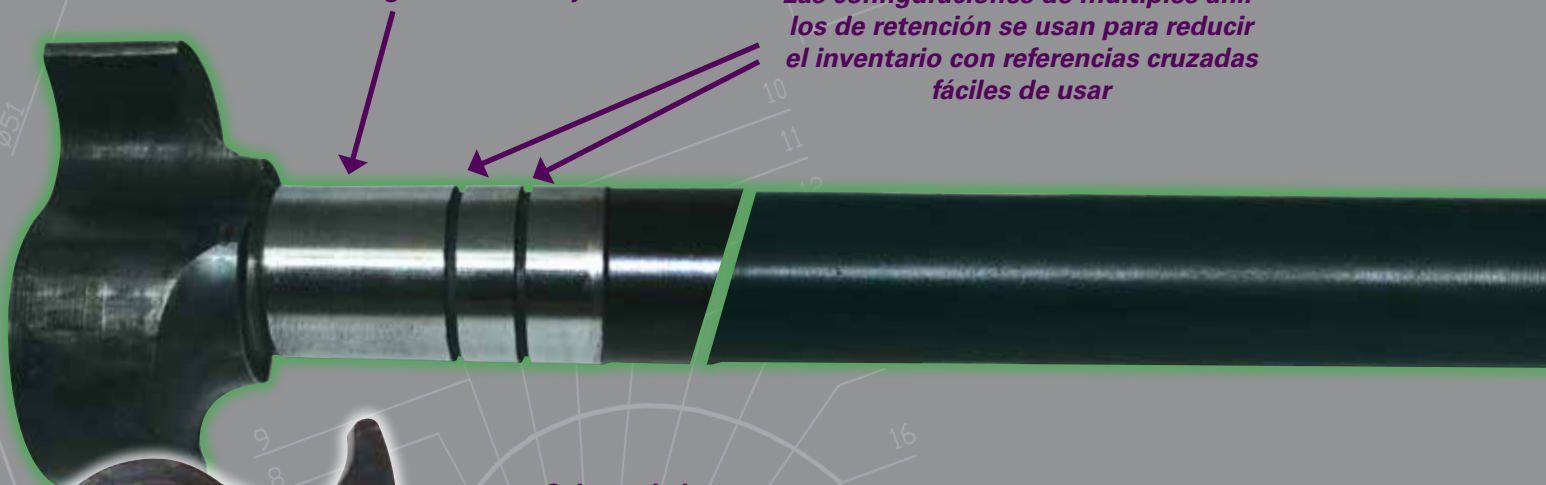
Las cabezas de leva en S, las chumaceras y ranuras reciben tratamiento de calor por inducción a más de 1000 °F (560 °C) hasta alcanzar una dureza Rockwell de hasta 60 HRC.

El manejo adecuado de las cabezas de leva en S reduce el desgaste y aumenta la vida de la leva.



Chumaceras pulidas con piedra hasta lograr un acabado brillante que reduce el desgaste de los cojinetes

Las configuraciones de múltiples anillos de retención se usan para reducir el inventario con referencias cruzadas fáciles de usar



Cabeza de leva fresada a máquina para mejorar las tolerancias



original Silverback de

Los anillos de retención múltiples reducen el inventario

Las ranuras de múltiples anillos de retención cortados con precisión se utilizan para reducir su necesidad de exceso de inventario con referencias cruzadas de piezas fáciles de usar.

Acabado brillante con pulido con piedra

El acabado brillante con pulido con piedra en la chumacera se usa para reducir el desgaste en los cojinetes de la leva y los componentes del kit de accesorios.

Números de pieza grabados con láser

Todas las cabezas de leva tienen grabados con láser el número de pieza y el código de lote de control para una fácil identificación cuando se necesita un reemplazo.



Las cabezas de leva con tratamiento térmico duran más

Acero para herramientas alto en carbono de dureza 45 HRC para todas las cabezas de leva y las chumaceras.

Números de pieza grabados con láser para facilitar el reemplazo



Ranuras con tratamiento térmico para promover una vida más larga y el frenado equilibrado

Soluciones estratégicas de diseño.



Fabricando componentes de la misma calidad que el equipo original.

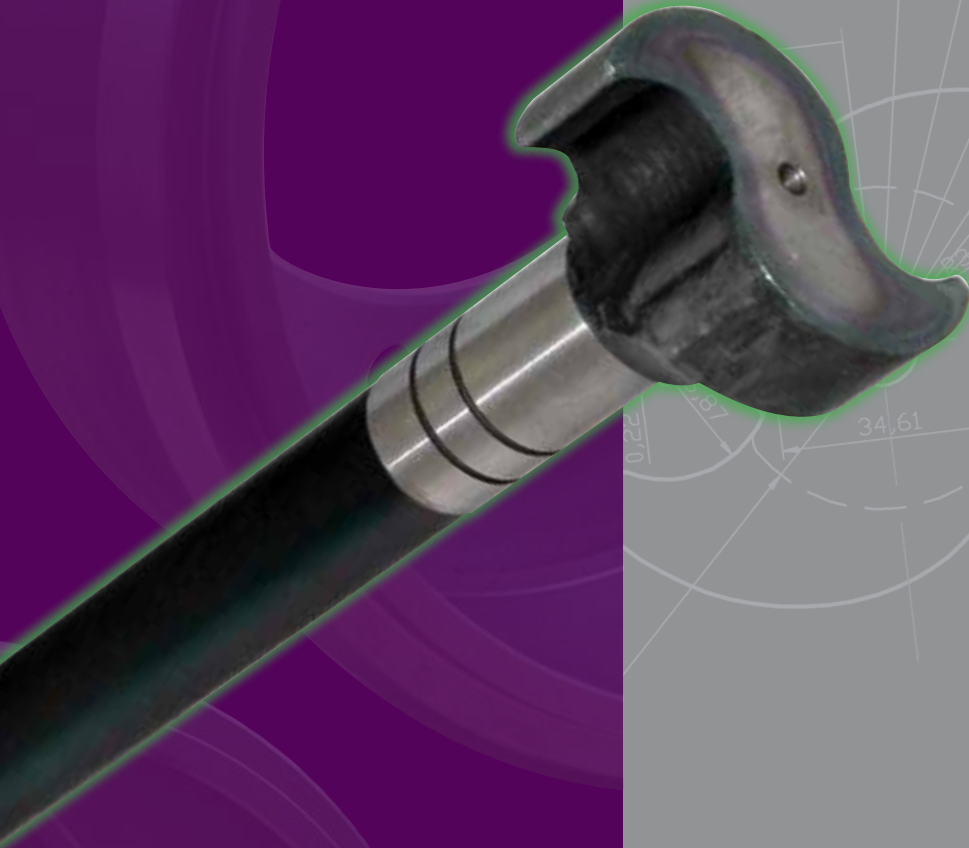
- **Fabricadas con acero para herramientas**
- **Forjadas y maquinadas con alta energía**
- **Tratadas con calor por inducción a más de 1,000 °F para alcanzar la dureza Rockwell HRC 60 en los extremos de las ranuras y las cabezas de leva**
- **Los anillos de retención múltiples reducen el inventario**
- **Acabado brillante con pulido con piedra**
- **Números de pieza grabados con láser**

Soluciones estratégicas de diseño.



Fabricando componentes de la misma calidad que el equipo original.

***Para todas sus levas en S y
accesorios con calidad de
equipo original***



Silverback HD Products
5600 Timberlea Boulevard
Mississauga, Ontario L4W 4M6
Tel.: 855-244-SBSB (7272)
tech.support@silverbackhd.com

Copyright Silverback HD Products.
Todos los derechos reservados.
SB-SC-0315-SP