

Une ingénierie stratégique



Fabrication de composants d'origine de qualité



***Cames en S et accessoires
de qualité OE***

- ***Acier à outil***
- ***Forgé et usiné***
- ***Traitement thermique à induction***
- ***Anneaux élastiques multiples***
- ***Finition ultra brillante***
- ***Fabrication de qualité assurée par Intentional Engineering***

Cames en S de qualité OE de Silverback

Fabriquées en acier à outil

Les cames en S de calibre OE de Silverback sont fabriquées en respectant le plus haut niveau de qualité, et ce, du début à la fin. Nous n'utilisons qu'un acier à outil à haute teneur en carbone HRC 45 pour tous nos tourillons et têtes de came.

Cet acier de calibre supérieur offre une résistance contre la fatigue et l'usure provoquées par la répétition excessive d'un couple élevé, pouvant entraîner un remplacement ou une défectuosité prématurée de la came en S inférieure.

Forgée et usinée sous haute énergie

Une fois que nos têtes de came en S sont forgées à

matrice fermée et que nos arbres sont forgés par laminage sous haute énergie (HERF), ils sont par la suite usinés avec précision de manière à atteindre des tolérances jusqu'à ,050 po plus strictes que les têtes de cames non usinées, ce qui contribue à un freinage plus équilibré.

Traitement thermique à induction jusqu'à 1 000 °F

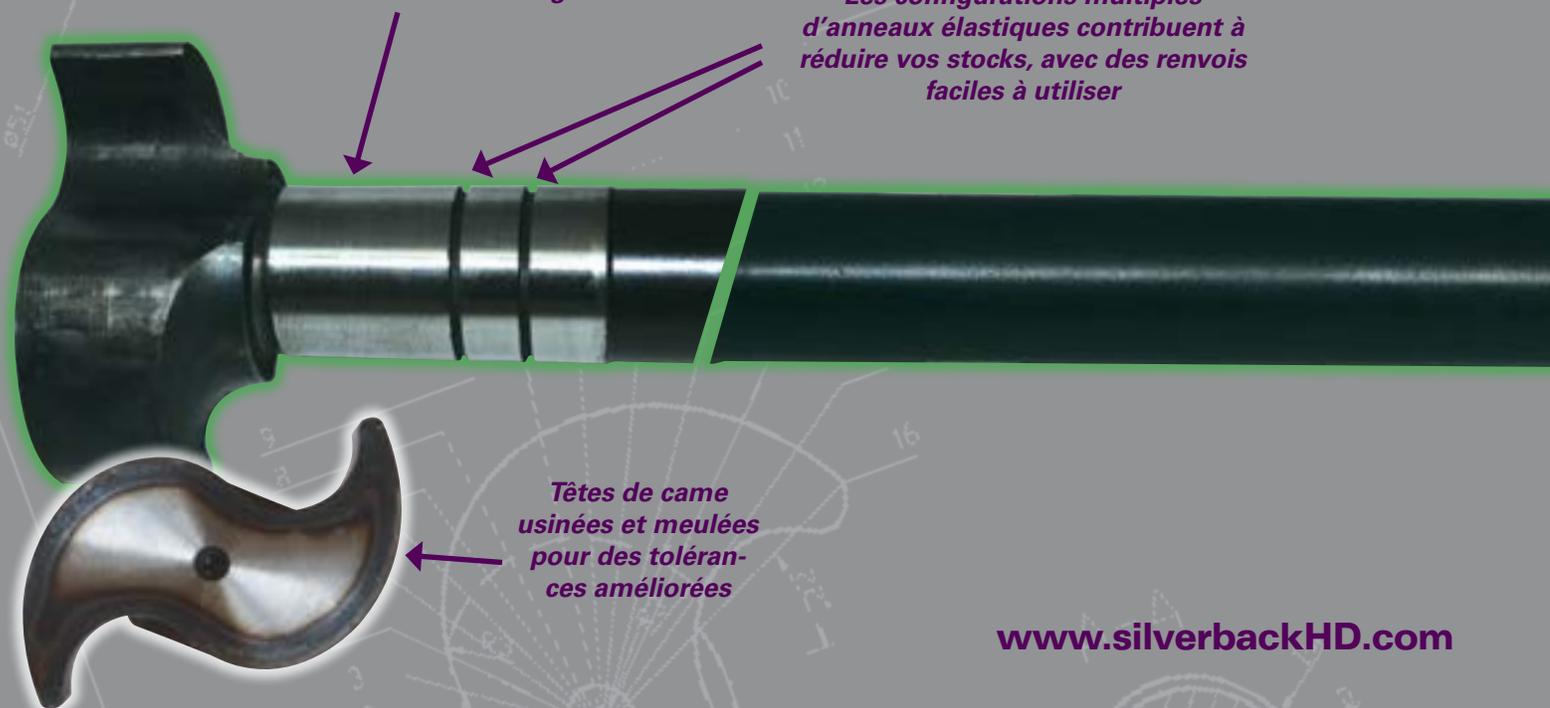
Les têtes de came en S, tourillons et cannelures SILVERBACK sont soumis à un traitement thermique à induction de plus de 1 000 °F (560 °C), jusqu'à l'obtention d'une dureté de Rockwell allant jusqu'à HRC 60.

Le durcissement approprié des têtes de came en S contribue à réduire l'usure et à prolonger la durée de vie de la came.



Les tourillons moulus sur pierre avec finition ultra brillante réduisent l'usure de la bague

Les configurations multiples d'anneaux élastiques contribuent à réduire vos stocks, avec des renvois faciles à utiliser



Têtes de came usinées et meulées pour des tolérances améliorées

ack Du début à la fin

Anneaux élastiques multiples permettant de réduire vos stocks

Les anneaux élastiques multiples avec rainures à coupe précise viennent réduire vos excédents de stocks, offrant du même coup un renvoi de pièces facile à utiliser.

Finition moulue sur pierre, ultra brillante

La finition moulue sur pierre ultra brillante des tourillons contribue à réduire l'usure des bagues de came et des composants de la trousse de quincaillerie.

Numéros de pièce gravés au laser

Toutes les têtes de came comportent un numéro de pièce et un code de lot de contrôle de qualité gravé au laser pour une identification rapide lors du remplacement.



Les têtes de came traitées thermiquement fonctionnent plus longtemps

Un acier forgé de calibre 45HRC à haute teneur en carbone est utilisé sur toutes les têtes de cames et tourillons

Les numéros de pièce gravés au laser facilitent le remplacement



Les cannelures traitées thermiquement prolongent la durée de vie et assurent un freinage équilibré

Une ingénierie stratégique



Fabrication de composants d'origine de qualité

- **Fabrication en acier à outil forgé**
- **Forgées et usinées sous haute énergie**
- **Traitement thermique à induction jusqu'à 1 000 °F pour atteindre une dureté de Rockwell HRC 60 sur les extrémités de cannelures et têtes de came**
- **Anneaux élastiques multiples permettant de réduire vos stocks**
- **Finition moulue sur pierre ultra brillante**
- **Numéros de pièce gravés au laser**

Une ingénierie stratégique



Fabrication de composants d'origine de qualité

***Pour toutes vos cames en
S et accessoires de calibre***



Silverback HD Products
5600 Timberlea Boulevard
Mississauga, Ontario L4W 4M6
Tél.: 855-244-SBSB (7272)
tech.support@silverbackhd.com

Copyright Silverback HD Products.
Tous droits réservés. # SB-SC-0315-FR