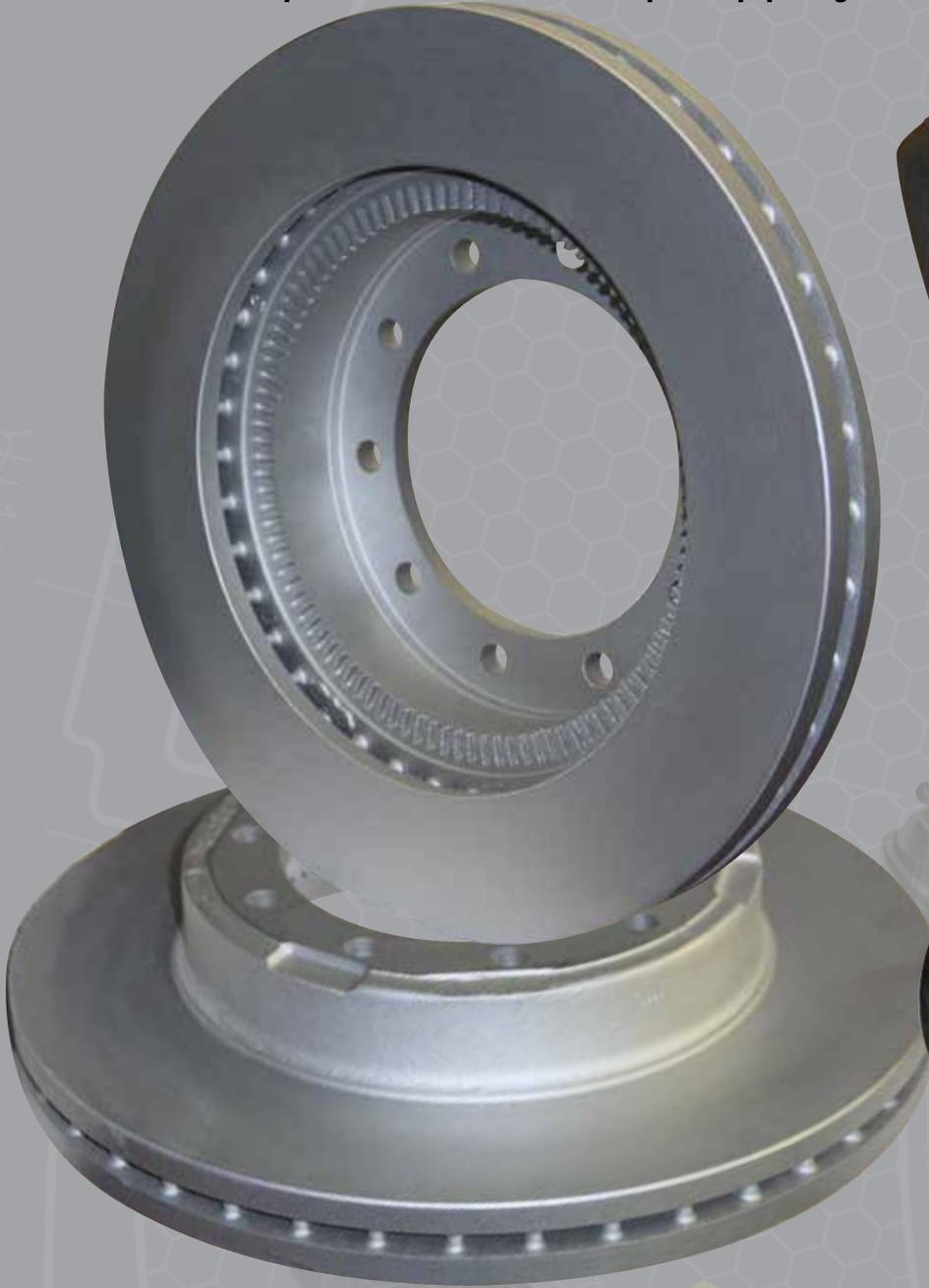


Soluciones estratégicas de diseño.



Fabricando componentes de la misma calidad que el equipo original.



**Mordazas, rotores,
pastillas Quiet Ride**



**SOLUCIÓN
HIDRÁULICA DE
DISEÑO
ESTRATÉGICO**

Formulación seca mejorada de cerámica: Menos resina, mayor torsión, frenado más silencioso



Quiet Ride de **SILVERBACK** utiliza exclusivas formulaciones secas mejoradas de cerámica para producir pastillas de disco para trabajo pesado con un nivel bajo de ruido y una mayor torsión.

Los fabricantes a gran escala utilizan formulaciones de mezcla húmeda para verter sus ingredientes en moldes grandes. Estos ingredientes se mezclan con niveles altos de resinas que pueden dar origen al ruido excesivo y al rendimiento de frenado inconsistente que aumenta la distancia de parada ¡hasta en un 50 %!

Moldeo positivo de presión alta: Fabricación unitaria para la obtención de mejores resultados

A las formulaciones secas mejoradas de cerámica de **SILVERBACK** se les realiza un acabado mediante un proceso de moldeo positivo que genera una mayor torsión, una fricción más densa, un frenado más silencioso y una mayor vida útil.

Finalmente, la placa de refuerzo y la formulación están moldeados juntos en un proceso unificado de un solo paso.

A. La placa de refuerzo de la pastilla del disco se inserta en la prensa.

B. El molde positivo se ensambla en la parte superior de la placa de refuerzo.

C. La formulación seca mejorada de cerámica exclusiva de

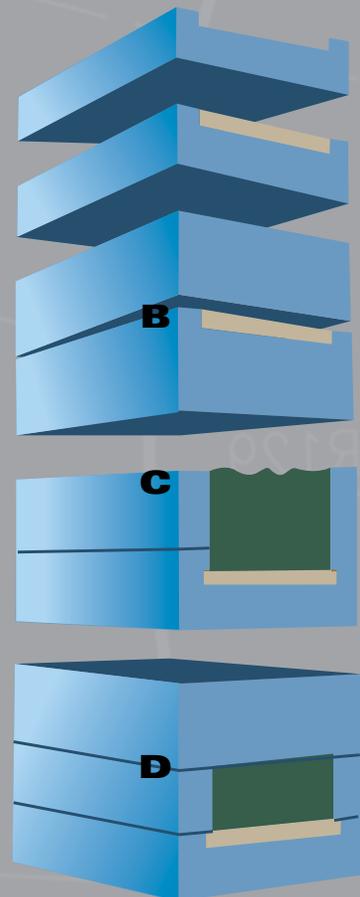
SILVERBACK se añade al molde positivo.

D. El proceso de moldeo de alta presión ejerce hasta 500 kg/cm² de presión sobre la fricción.

El proceso de moldeo positivo de formulación seca y de alta presión significa que estabilizamos la compresión del molde y conservamos una mejor densidad de fricción que los procesos de moldeo instantáneo, los cuales son susceptibles a fallas hipobáricas.

También reduce severamente el "curado posterior", que es donde las fricciones fabricadas con alto contenido de resina emiten un chillido debido a que la resina sale a la superficie durante el uso.

El moldeo positivo y la fabricación unitaria maximizan la geometría del freno y la vida útil de la pastilla, mientras reduce el ruido de los frenos.



Diseñado para superar las exigentes tolerancias de la industria

SILVERBACK fabrica cada pastilla de disco para trabajo pesado Quiet Ride con los más altos estándares de la industria.

Nuestros ingenieros saben que para reducir el ruido y tener una vida útil prolongada se debe comenzar manteniendo las tolerancias más estrictas en la industria.

Por esa razón, fabricamos nuestras placas de respaldo y las cuñas a partir de más de dos docenas de diferentes especificaciones de acero,

por lo que cada una se fabrica según las especificaciones del diseño.

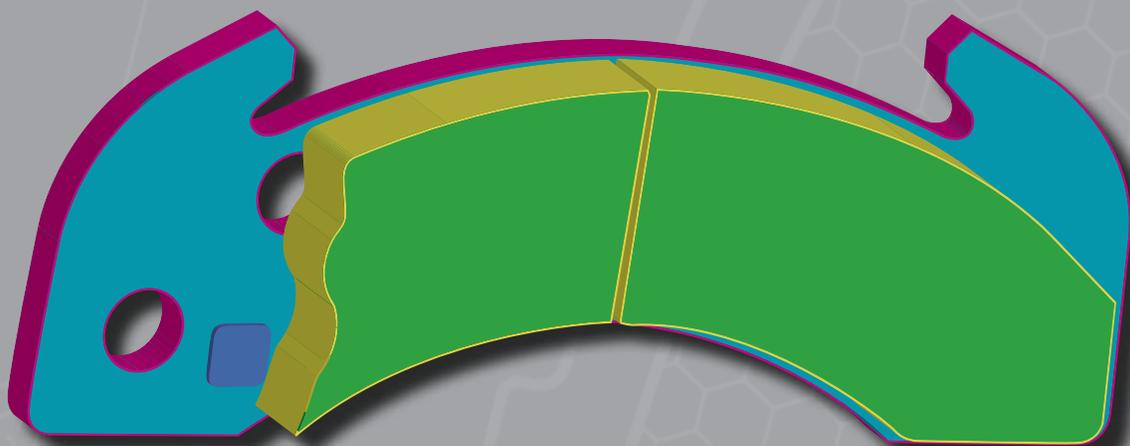
Después de que cada placa de refuerzo se marca y tornea, se recubre con un revestimiento que se coloca mediante un proceso electrónico. Esta característica de recubrimiento electrónico está diseñada para pasar la prueba de corrosión por niebla salina SAE J2334.

La reducción de corrosión garantiza la consistencia del frenado y reduce el ruido.

El ajuste exacto entre la placa de refuerzo y la pastilla es esencial para el rendimiento óptimo.

Las mediciones del Instituto de Normalización de Materiales de Fricción (FMSI) de la precisión de Quiet Ride son cruciales para el proceso de fabricación unitario.

Solo con la selección precisa de los metales, las mediciones de precisión y la fabricación unitaria, se puede garantizar la geometría del freno.



N.º DE PASTILLA DEL DISCO SILVERBACK	N.º DE LA INDUSTRIA	LONGITUD TOTAL	ANCHO TOTAL	GROSOR DE FRICCIÓN (Incluye placa)
D184-7806CE	D184	254.0 mm (10.03")	97.5 mm (3.83")	16.0 mm (.63")
		205.0 mm (8.07")	80.0 mm (3.15")	21.8 mm (.85")
D224-7807CE	D224	213.4 mm (8.40")	101.5 mm (3.96")	18.5 mm (.73")
D225-7808CE	D225	269.5 mm (10.61")	100.0 mm (3.93")	22.3 mm (.87")
		205.0 mm (8.07")	80.0 mm (3.15")	26.5 mm (1.04")
D236-7809CE	D236	228.6 mm (9.00")	102.6 mm (4.04")	25.1 mm (.98")
D769-7636CE	D769	240.0 mm (9.45")	88.6 mm (3.49")	25.2 mm (1.00")
	D1032	240.0 mm (9.45")	88.6 mm (3.49")	25.2 mm (1.00")
	D1418	240.0 mm (9.45")	88.6 mm (3.49")	25.2 mm (1.00")
D786-7655CE-THICK	D786	244.1 mm (9.61")	85.1 mm (3.35")	26.8 mm (1.05")
D786A-7654CE-THIN	D786A	244.1 mm (9.61")	85.1 mm (3.35")	20.3 mm (.80")
D1066-7972CE	D1066 D777	222.0 mm (8.74")	64.5 mm (2.54")	20.3 mm (.80")

El diseño estratégico de Silverback HD combina mordazas de calidad con los rotores y las pastillas

Los rotores hidráulicos para trabajo pesado de **SILVERBACK** se fabrican con hierro gris G3500b de alta densidad para disipar eficazmente el calor y evitar la deformación.

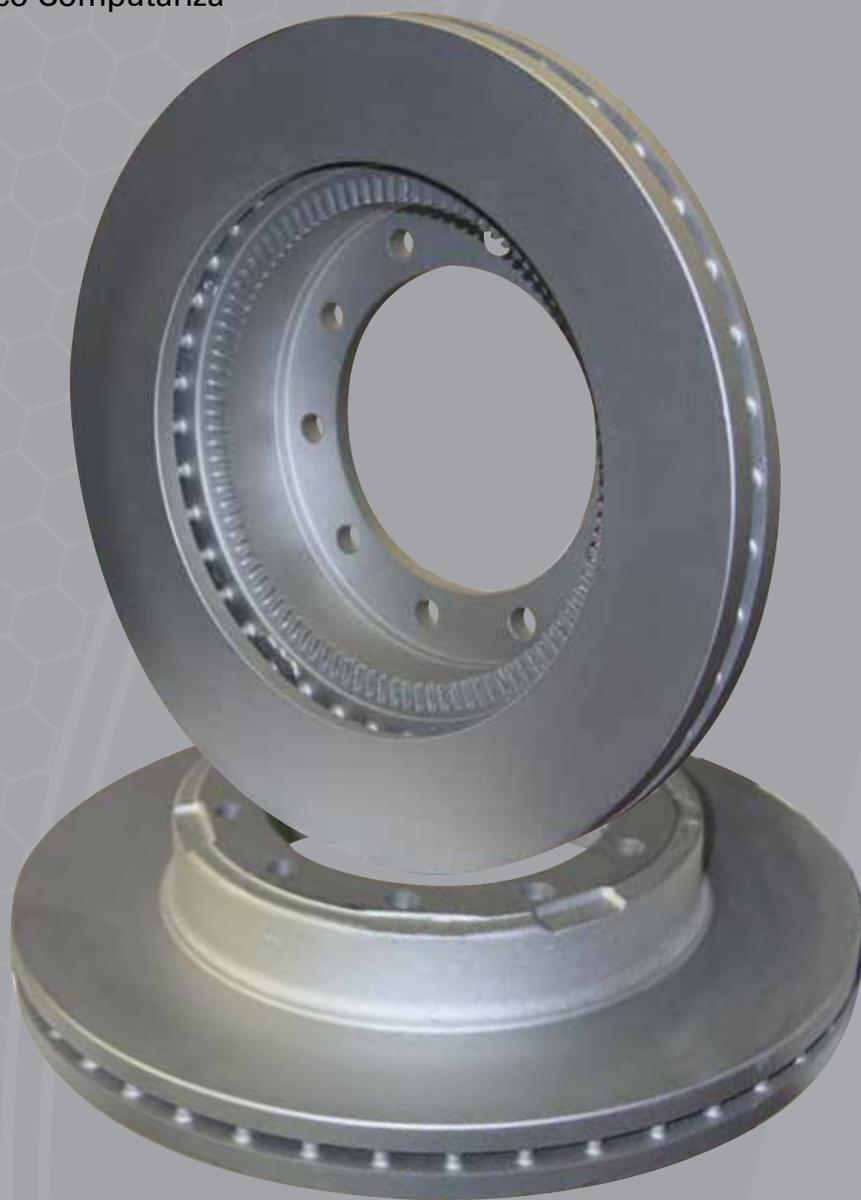
Cada rotor se balancea en un torno de precisión para garantizar la geometría del freno y eliminar el ruido, la vibración y la dureza durante el frenado.

Al anillo excitador ABS fundido se le realiza un acabado con un equipo de torno de precisión con Control Numérico Computariza-

do (CNC) para una mayor precisión.

La tecnología de ventilación de la corriente de aire de **SILVERBACK** reduce el calor y aumenta la vida útil del freno.

El recubrimiento patentado GeoMet se aplica a cada rotor para que resistan la corrosión y los solventes como la gasolina, los líquidos del freno, los líquidos de la transmisión, el anticongelante y el aceite del motor.



- *La formulación seca mejorada de cerámica produce una mayor torsión y un frenado más silencioso.*
- *Todos los rotores de Silverback se fabrican con hierro gris G3500b para maximizar la disipación del calor.*
- *El revestimiento GeoMet con curado de inducción es resistente a los solventes y a la corrosión.*
- *Las mordazas se fabrican con hierro dúctil D5506 que produce una resistencia a la tracción de 55,000 psi.*
- *Se utilizan sellos sintéticos de Norte América de resistencia térmica para evitar fugas.*
- *Pistones de resina fenólica reforzados para reducir la expansión y contracción, y evitar fugas.*

Soluciones estratégicas de diseño.



Fabricando componentes de la misma calidad que el equipo original.

Mordazas de la calidad del equipo original: Hierro dúctil superior, pistones, sellos para una vida útil prolongada



Las mordazas hidráulicas para trabajo pesado **SILVERBACK** se fabrican con hierro dúctil D5506 de grado alto, que produce una resistencia a la tracción de más de 55,000 psi.

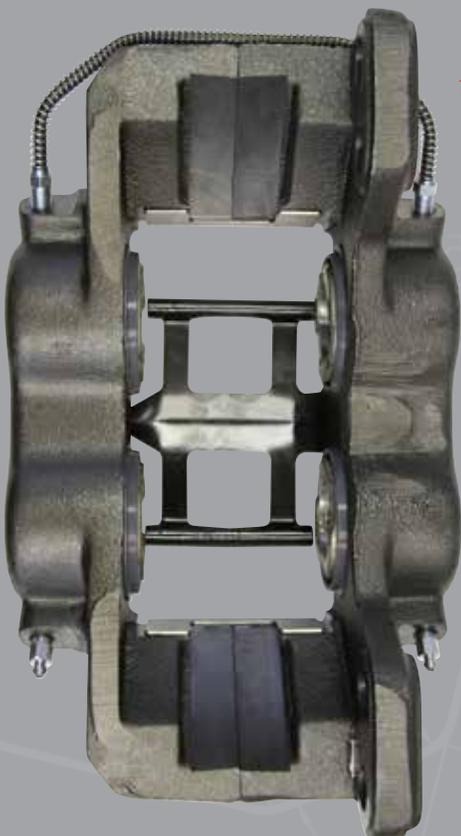
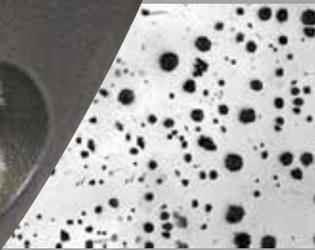
Los sellos sintéticos de procedencia Norteamericana, ofrecen una resistencia térmica excelente que reduce las fugas.

Los accesorios de la mordaza de **SILVERBACK** incluyen pernos de grado 8 templado y conductos del freno de acero forrado de cable.

Los pistones

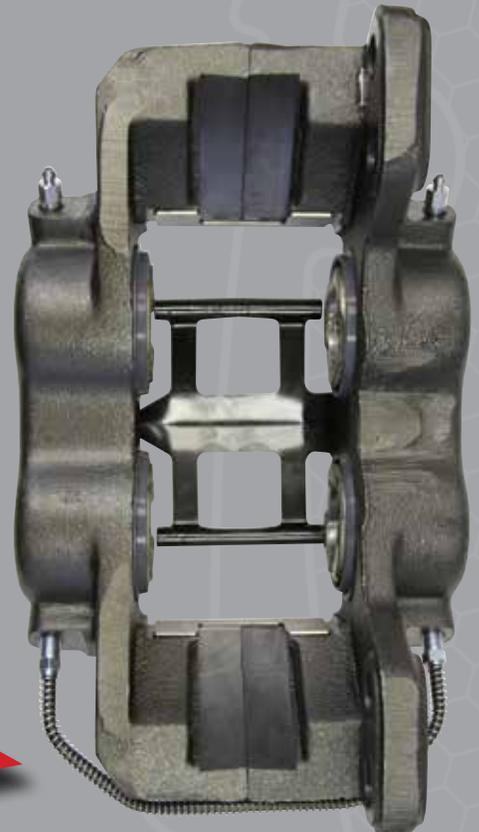
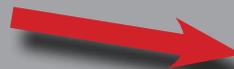
se fabrican con baquelita patentada de Sumitomo de América del Norte. Esta resina reforzada con fibra de sustrato reduce la expansión y la contracción térmica bajo condiciones de fluctuación de temperatura, reduciendo de esta forma las fugas.

La tapa de metal fundido propicia la resistencia térmica y la resistencia a la oxidación a largo plazo, que pueden conducir al agrietamiento y desgaste prematuro.



Las mangueras de transferencia y las válvulas de purga intercambiables hacen que las mordazas de 4 pistones, 70 mm de **SILVERBACK** tengan un doble propósito especial.

¡UNA MORDAZA SE AJUSTA AL LADO IZQUIERDO O AL DERECHO!



ESPECIFICACIONES DEL ROTOR SILVERBACK

N.O DE ROTOR SILVERBACK	APLICACIÓN	DIMENSIONES	ESPECIFICACIONES	EUCLID	WEBB	MERITOR	N.º DEL FABRICANTE DEL EQUIPO ORIGINAL	GUNITE	BENDIX/FORM. BLUE	RENDIMIENTO DE FRICCIÓN
14HR1394G	Dodge/Ford/Sterling trasero Ford LCF/IHC delantero/ trasero	15.35 x 4.88	10 orificios de 0.50				TRW 141394		E12570120	
19HR996G	Ford delantero/trasero IHC delantero/trasero	15.35 x 1.91	10 orificios de 0.53	E-14738			CONMET 10019996		E12588025	390.048.20
54HR102G	GM delantero	14.75 x 3.81	5 orificios de 0.66	E-4229	54102P	122687	15619954 15515768	D6054	141271 E12585013	N/A
54HR104G	GM/Chevrolet delantero	14.75 x 3.81	6 orificios de 0.66	E-9804	54104P	122688		D6054A	141585 E12685009	N/A
54HR105G	Ford ABS delantero	14.75 x 3.81	6 orificios de 0.78	E-11323	54105P	123480			E12584020	N/A
54HR301G	GM delantero/trasero	15.39 x 3.40	10 Orificios de 0.59	E-4230	54301P	122729	156199700 155144016	D6052	141272 E12585006	N/A
54HR769G	Navistar ABS delantero	15.00 x 3.50	5 Orificios de 0.78	E-6114	54769P-65	123573	2594594C1		141476 E12588021	381.089.20
54HR770G	IHC ABS delantero y trasero	15.00 x 3.50	6 orificios de 0.78	E-6115	54770P-65	123572	164677C1 2505097C1	D6194AM	141475 E12588020	381.089.30
54HR771G	Ford/Freightliner/Navistar/ Kenworth/Peterbilt/ Sterling/ Blue Bird	15.00 x 4.44	10 Orificios de 0.59	E-12523 E-4247	54771P-65	123552	2594596C1	D6183M	141494 E12588018	381.113.20
54HR773G	Ford/Freightliner/Navistar/ Kenworth/Peterbilt/ Sterling/ Blue Bird	15.00 x 3.20	10 Orificios de 0.58	E-11470	54773P-65	123550	2594595C1	D6176M	E12588019	381.081.20
54HR775G	GM delantero/trasero Bluebird delantero/Thomas delantero/trasero	15.38 x 3.40	10 Orificios de 0.58	E-12524	54775P-65	123557			E12585019	390.086.20

ESPECIFICACIONES DE LA MORDAZA DE SILVERBACK

N.º DE PASTILLA DEL DISCO SILVERBACK	N.º DE MORDAZA SILVERBACK	DESCRIPCIÓN	APLICACIÓN	AÑOS DE USO	EUCLID	BENDIX	DAYTON
D184-7806CE	55CL314	2.60" Bendix	IHC/Freightliner/ Thomas	1990-2004	E-4237X	R55314 E14675007	604907
D224-7807CE	55CL251	2.50" Dayton	GM/Ford/Meritor	1979-2008	E-11117X	R55251 E14684106	604905
D225-7808CE	55CL250	2.88" Bendix	IHC/Freightliner/ Thomas	1979-2008	E-4238X	R55250 E14685008	604904
D236-7809CE	55CL252	2.88" Dayton	Ford	1983-1999	E-4245X	R55252 E14684006	604908
D769-7636CE	13CL706-7	Meritor 70 mm D/I 3 orificios	IHC/Ford	2009-2015	E-13706 E-13707	E14688014 E14688015	
D769-7636CE	14CL684012-3	Meritor 70 mm D/I 2 orificios	Bluebird/GM/ Freightliner/ Sterling/Thomas	2000-2015	E-11733-SL E-11734-SL	E14684012/3 E14684018/9 E14685010/1/20/21	
D1066-7972CE	14CL7076	60mm TRW derecho	IHC/Ford	2005-2015	E-12253	E14670076	
D1066-7972CE	14CL7077	60mm TRW izquierdo	IHC/Ford	2005-2015	E-12254	E14670077	
D786A-7654CE-THIN	55CL849	66mm Bosch	IHC/Freightliner/ Sterling/ Thomas	1985-2013	E-11750X	R55849 E14688008	604911
D786-7655CE-THICK	55CL850	73mm Bosch	IHC/Freightliner/ Sterling/ Thomas	1998-2013	E-11756X	R55850 E14688010	604912

Silverback HD Products
5600 Timberlea Boulevard
Mississauga, Ontario L4W 4M6
Teléfono: 855-244-7272 (SBSB)
tech.support@silverbackhd.com

Silverback es una marca comercial registrada de Silverback HD Products, Inc. Meritor es una marca comercial registrada de ArvinMeritor. WEBB es una marca comercial registrada de WEBB Wheel Products, Inc. Performance Friction es una marca comercial registrada de Performance Friction Corporation. Gunite es una marca comercial registrada de Gunite Corporation. Dayton es una marca comercial registrada. Bendix es una marca comercial registrada. Euclid es una marca comercial registrada de ArvinMeritor. Las referencias de nombres de empresas o marcas comerciales que se incluyen en este catálogo son únicamente para fines de identificación y de referencia cruzada.