

Soluciones estratégicas de diseño.



Fabricando componentes de la misma calidad que el equipo original.



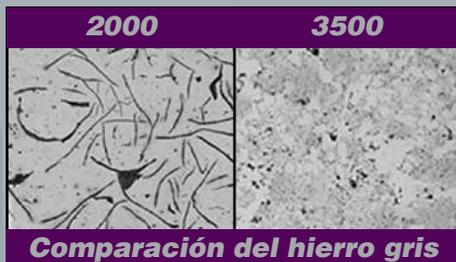
35K

**TAMBORES DE
FRENO DEL
MISMO GRADO
QUE EL DEL
EQUIPO ORIGINAL**

**BUEN RENDIMIENTO
CON DISEÑO
ESTRATÉGICO**

TAMBORES DE FRENO DEL MISMO GRADO QUE EL DEL EQUIPO ORIGINAL

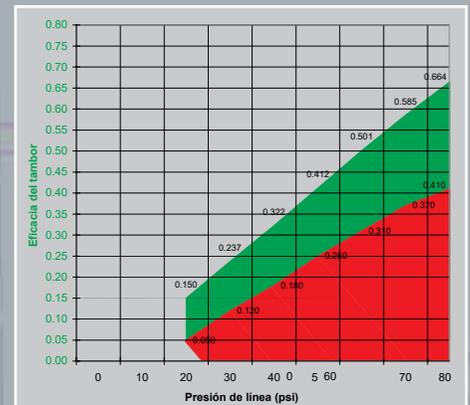
Los tambores del freno para trabajo pesado **35K de Silverback** se elaboran con hierro gris 3500 especificado por el fabricante del equipo original y con un balanceo de vanguardia de fábrica asistido por computadora para mejorar el rendimiento. El hierro gris 3500 tiene una resistencia a la tracción de 35,000 psi que genera una densidad que disipa la acumulación de calor del extremo de la rueda y mejora el rendimiento de frenado.



Los tambores que se elaboran con los estándares del mercado secundario se fabrican con hierro gris poroso (con una resistencia a la tracción tan baja como 20,000 psi) que retiene el calor debido a que tiene un alto contenido de microcavidades de aire. Esta baja calidad hace que los tambores sean susceptibles a la fatiga, el desgaste excesivo y los cambios bruscos de temperatura.

El tambor **35K de Silverback** se diseña y fabrica con hierro gris 3500 especificado por el fabricante del equipo original para proporcionar una excelente torsión de frenado como se muestra en la gráfica de eficacia del tambor. Este rendimiento excepcional se observó en el momento en que los

tambores **35K de Silverback** aprobaron la certificación de los FMVSS.



ARRIBA: Las pruebas independientes demuestran que los tambores **35K SILVERBACK** cumplen con los **FMVSS121** y muestran un mejor rendimiento de torsión

Lo que debe saber acerca de las técnicas de balanceo del tambor

Las técnicas de balanceo pueden variar de un fabricante a otro. El rendimiento real en carretera también puede variar. Los dos tipos más comunes de balanceo que se utilizan en la industria son el balanceo en torno, en el que se esmerila una ranura profunda en el borde de la pared del tambor y el balanceo añadiendo pesos, en el que se sueldan pesos sobre el lado exterior del tambor.

El balanceo en torno se basa en un método tosco de eliminación de una gran cantidad de hierro de una porción pequeña del tambor. Las ranuras que se hacen en el borde de la pared del tambor con un esmeril de alta velocidad pueden tener hasta 1.27 cm (1/2 pulgada) de profundidad y crear en la pared del tambor "puntos calientes" que pueden ocasionar fatiga en condiciones de esfuerzo severo.

El balanceo añadiendo pesos no afecta la pared del tambor, pero los pesos se pueden caer bajo condiciones severas.

Ambos métodos tienden a perder

su balanceo cuando el hielo, la nieve, el lodo o los sedimentos de la carretera se acumulan en las ranuras o en los pesos.

BALANCEO ASISTIDO POR COMPUTADORA DE LOS TAMBORES 35K DE SILVERBACK

Los tambores **35K de Silverback** se balancean mediante una variedad de procesos de torno asistido por computadora.

Nuestro equipo trabaja con profesionales metalúrgicos y de la industria para garantizar que los tambores 35K de Silverback cumplan las estrictas especificaciones adoptadas por el Consejo de tecnología y mantenimiento (Technology and Maintenance Council, TMC) de América del Norte.

Cada tambor de Silverback se balancea para cumplir algunos de los estándares más altos para ejes de dirección y ejes motrices.

El balanceo preciso de los extremos de la rueda aumenta la vida útil de la llanta, mejora el funcionamiento del freno y reduce sus costos de flota por milla.





- **Disponible para una amplia gama de aplicaciones en la industria**



- **Diseñados y fabricados con hierro gris 3500 especificado por el fabricante del equipo original**
- **Balanceo de vanguardia asistido por computadora**
- **TODOS los tambores de Silverback se balancean**
- **Probados conforme los FMVSS121**



- **Tamaños de RSD disponibles**

- **Tambores para trabajo pesado disponibles**



N.º de pieza Silverback	Gunita	Webb	Profundidad total	Ancho de la superficie del freno	Dia. piloto	Nº de orificio del perno	Círculo del perno	Tamaño del orificio del perno	Grosor de la brida
25BD46CB	2546C	68765B/F	8.75	7.50	9.50	5/6*	11.25	0.65 / 0.81	0.44
27BD05B	2705X	62200B/F	9.50	7.56	9.44	10	11.25	0.93	0.43
29BD83CB	2983CX	67518B/F	8.41	7.63	9.44	5/6*	11.00	0.65 / 0.78	0.56
29BD97DB	2997D	62997B/F	8.74	7.58	10.50	5/6	12.75	0.78	0.60
30BD18AB	3018A	68730B/F	8.74	7.50	9.50	10	11.25	0.81	0.69
30BD22BB	3022BX	65266B/F	7.43	6.40	11.25	6	12.75	0.78	0.56
31BD20B	3120X	60876B/F	10.74	7.52	9.44	10	11.25	0.84	0.59
31BD41BB	3141BX	66875B/F	10.59	7.75	9.00	8	10.82	1.00	0.50
31BD41B	3141X	66895B/F	10.59	7.75	9.00	10	11.25	0.81	0.50
31BD58B	3158X	65541B	8.91	4.40	9.00	10	11.25	1.25	0.62
31BD66B	3166X	66893B/F	10.59	7.63	8.53	10	11.25	0.81	0.44
31BD74B	3174	63617F	8.88	8.00	8.50	6	10.00	0.65	0.50
31BD97B	3197X	61788F	8.24	7.50	11.00	6	12.75	0.64	0.50
32BD66B	3266X	N/A	8.20	7.40	11.25	6	12.76	0.78	0.60
32BD95AB	3295AX	68981B/F	8.46	7.41	11.25	5/6*	12.75	0.78	0.56
34BD02B	3402X	66873B/F	10.30	7.40	8.78	10	11.25	1.00	0.50
34BD67BB	3467B	63637B/F	9.10	8.00	7.00	6	8.25	0.65	0.52
35BD57B	3557	63631B/F	10.47	8.24	7.12	10	8.75	0.81	0.50
35BD76B	3576X	66661B/F	10.54	7.60	8.78	10	11.25	1.00	0.50
36BD00AB	3600AX	66864B/F	10.56	7.60	8.78	10	11.25	1.00	0.53
36BD87B	3687X	65152B/F	9.74	6.52	8.78	10	11.25	1.25	0.62
36BD99B	3699X	66852B/F	10.38	7.70	8.53	10	11.25	0.81	0.53
37BD10B	3710X	65710B/F	9.04	5.38	8.78	10	11.25	1.25	0.50
37BD21AB	3721AX	61528B/F	8.79	4.78	8.78	10	11.25	1.25	0.50
37BD44B	3744X	61991B	11.90	9.30	8.78	10	11.25	1.00	0.50
37BD53B	3753X	61950B	10.28	7.14	8.78	10	11.25	1.00	0.50
37BD57B	3757X	66353B/F	11.18	7.44	8.78	10	11.25	1.00	0.50
37BD58B	3758X	65161B	9.37	5.43	8.78	10	11.25	1.25	0.50
37BD60BB	3760BX	65514B/F	5.85	4.61	9.25	5/6*	11.25	0.78	0.50
37BD74B	3774X	65154B	9.33	5.42	8.78	10	11.25	1.25	0.50
37BD82B	3782X	66800B/F	11.06	8.60	8.78	10	11.25	1.00	0.53
37BD96B	3796X	66826B	10.12	7.50	8.78	10	11.25	1.00	0.50
38BD00B	3800X	65548B/F	9.18	4.66	8.78	10	11.25	1.25	0.50
38BD07AB	3807AX	66809B/66854B	11.39	9.08	8.78	10	11.25	1.00	0.62
38BD87B	3887	63680F	11.22	10.00	9.00	8	10.82	1.00	0.50
38BD89B	3889X	65670B/F	10.82	7.70	8.78	10	11.25	1.00	0.50
86BD56B	8656X	68897B/F	7.93	7.31	11.00	6	12.75	0.65	0.41

*Los tambores con un conteo de orificios de perno de 5/6 generalmente se perfora más de 6 orificios para ajusta ambas aplicaciones.

Silverback es una marca comercial registrada de Silverback HD Products, Inc. Guita y Webb son marcas registradas de sus respectivas compañías. Las referencias de nombres de empresas o marcas comerciales que se incluyen en este catálogo son únicamente para fines de identificación y de referencia cruzada, y no implican ningún derecho de propiedad por parte de Silverback HD Products. Copyright Silverback HD Products. © copyright 2015



SB-BD-0717-SP



Silverback HD Products
5600 Timberlea Boulevard
Mississauga, Ontario L4W 4M6
Número de teléfono gratuito:
855-244-7272 (SBSB)
tech.support@silverbackhd.com